PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

066 London kuglasti ventil, puni protok

EN331 ODOBRENO (do 2”).



MJERA	TLAK	KOD	PAKIRANJE
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	066B014	12/144
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	066B038	12/144
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	066B012	10/90
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	066B034	8/64
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	066B100	6/48
1"1/4 (DN 32)	5bar/72.5psi	066B114	2/16
1"1/2 (DN 40)	5bar/72.5psi	066B112	2/10
2" (DN 50)	5bar/72.5psi	066B200	2/10
2"1/2 (DN 65)	18bar/261psi	1200212G	1/5
3" (DN 80)	16bar/232psi	1200300G	1/3
4" (DN 100)	14bar/203psi	1200400G	1/2

CERTIFIKATI

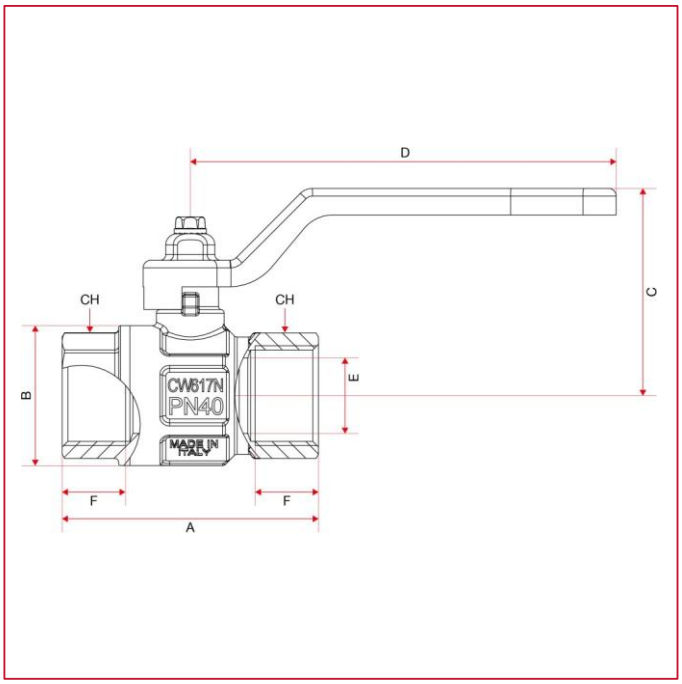
TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Ženski/ženski navoj.
Tijelo od niklovanog mesinga.
Čelična ručka (od aluminija za dimenzije 2”1/2, 3” i 4”).
Minimalna i maksimalna radna temperatura: -20°C, 60°C.
Ženski navoj:
- ISO 7/1 Rp paralelni navoj (ekvivalent DIN EN 10226-1 i BS EN 10226-1) veličine 1/4” kroz 2”.
- ISO228 (ekvivalent DIN EN ISO 228 i BS EN ISO 228) veličine 2”1/2, 3” i 4”.

EN331 ODOBRENO (do 2”).

PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

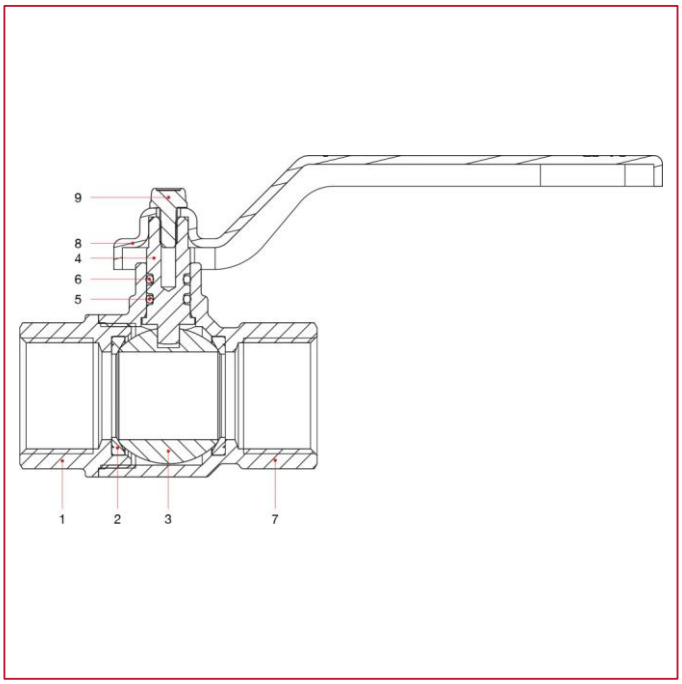
UKUPNE DIMENZIJE



	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	49,5	52,4	61	68	85	99,5	109	130	148	168	204
B	23,5	24	30,5	37	45,5	58	71	85	122	142	180
C	37,3	37,3	48,8	54,8	56,8	75	90,3	97,3	126,75	135,75	153,75
D	80	80	88,5	113	113	138	157,8	157,8	250	250	250
E	10	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
F	11	11,4	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7	25	27,5	30
CH	18	21	25	31	38	47	54	66			
Kg/cm2 bar	5	5	5	5	5	5	5	5	18	16	14
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	261	232	203

PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

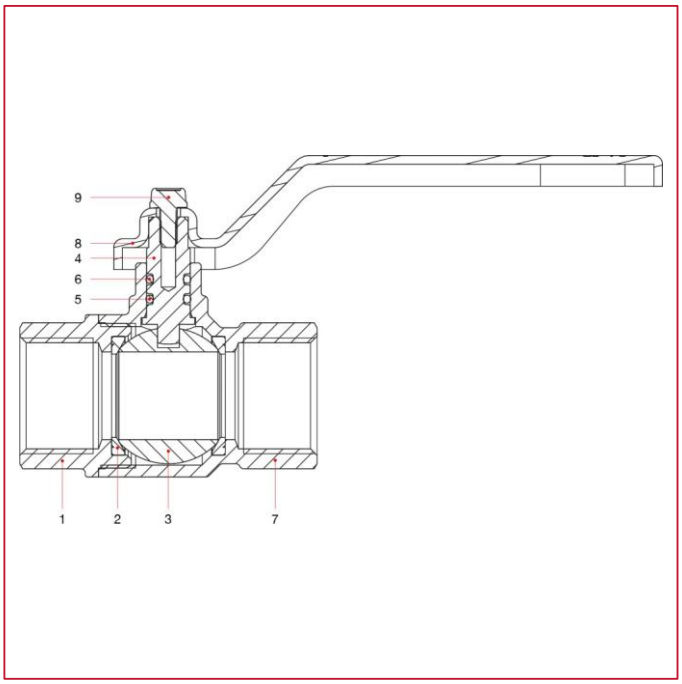
MATERIJALI veličine 1/4" kroz 3/8"



BR.	OPIS	KOM.	MATERIJAL
1	Ženski navoj	1	Niklovani mesing CW617N
2	Sjedište	2	P.T.F.E.
3	Kugla	1	Kromirani mesing CW614N
4	Vreteno	1	Mesing CW614N
5	O-prsten	1	NBR
6	O-prsten	1	Viton®
7	Tijelo	1	Niklovani mesing CW617N
8	Ručica	1	Lakirani čelik P04
9	Vijak	1	Pocinčani čelik C4C

PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

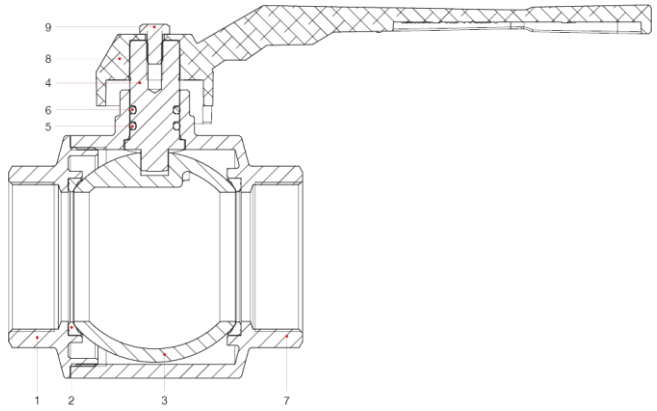
MATERIJALI veličine 1/2" kroz 2"



BR.	OPIS	KOM.	MATERIJAL
1	Ženski navoj	1	Niklovani mesing CW617N
2	Sjedište	2	P.T.F.E.
3	Kugla	1	Kromirani mesing CW617N
4	Vreteno	1	Mesing CW614N
5	O-prsten	1	NBR
6	O-prsten	1	Viton®
7	Tijelo	1	Niklovani mesing CW617N
8	Ručica	1	Lakirani čelik P04
9	Vijak	1	Pocinčani čelik C4C

PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

MATERIJALI veličine 2"1/2 kroz 4"



BR.	OPIS	KOM.	MATERIJAL
1	Ženski navoj	1	Niklovani mesing CW617N
2	Sjedište	2	P.T.F.E.
3	Kugla	1	Kromirani mesing CW617N
4	Vreteno	1	Mesing CW614N
5	O-prsten	1	NBR
6	O-prsten	1	Viton®
7	Tijelo	1	Niklovani mesing CW617N
8	Ručica	1	Aluminij
9	Vijak	1	Pocinčani čelik C4C

PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

MONTAŽA

Ventili tvrtke itap S.p.A. su dvosmjerni, što znači da reguliraju protok u oba smjera.
Ventili se sastoje od kugle, dvije brtve od PTFE-a, vretena, dva O-prstena, ručke te dva dijela od mesinga (kućište i završni priključak) koji ih obuhvaćaju i koji su međusobno spojeni navojem i brtvenim materijalom.
Kako bi se spriječilo oštećenje brtvenog materijala i posljedični gubitak spoja između kućišta i završnog priključka, potrebno je izbjegavati izlaganje tih dvaju dijelova djelovanju zakretnog momenta.
Pri ugradnji se moraju primjenjivati uobičajene hidrauličke prakse, a posebice:
- treba osigurati pravilnu poravnatost dviju cijevi;
- tijekom postupka montaže, instalater mora postaviti alat na onaj kraj ventila koji je najbliži cijevi;
- nanošenje brtvenih materijala (PTFE ili kudjelja) mora biti ograničeno isključivo na područje navoja; višak materijala mogao bi dospjeti u područje brtvljenja kugle i ugroziti nepropusnost;
- u slučaju da fluid sadrži nečistoće (prašina, pretvrda voda itd.), te se nečistoće moraju ukloniti pomoću filtra jer bi u suprotnom mogle oštetiti brtve.

RASTAVLJANJE

Prije uklanjanja ventila s cjevovoda ili, u svakom slučaju, prije odvrtanja priključaka povezanih s njim:
- nosite zaštitnu odjeću koja je uobičajeno potrebna za rad s fluidom koji protječe kroz cjevovod;
- rasteretite tlak u cjevovodu i postupite na sljedeći način:
- postavite ventil u otvoreni položaj, a zatim ispraznite cjevovod;
- rukovanjem ventilom ispustite preostali tlak iz prostora između kugle i kućišta prije uklanjanja ventila s cjevovoda;
- tijekom demontaže postavite alat za pritezanje na kraj ventila koji je najbliži cijevi;

ODRŽAVANJE

Povremeno provjeravajte ventil, uzimajući u obzir područje primjene i radne uvjete, kako biste se uvjerili da ispravno funkcionira.

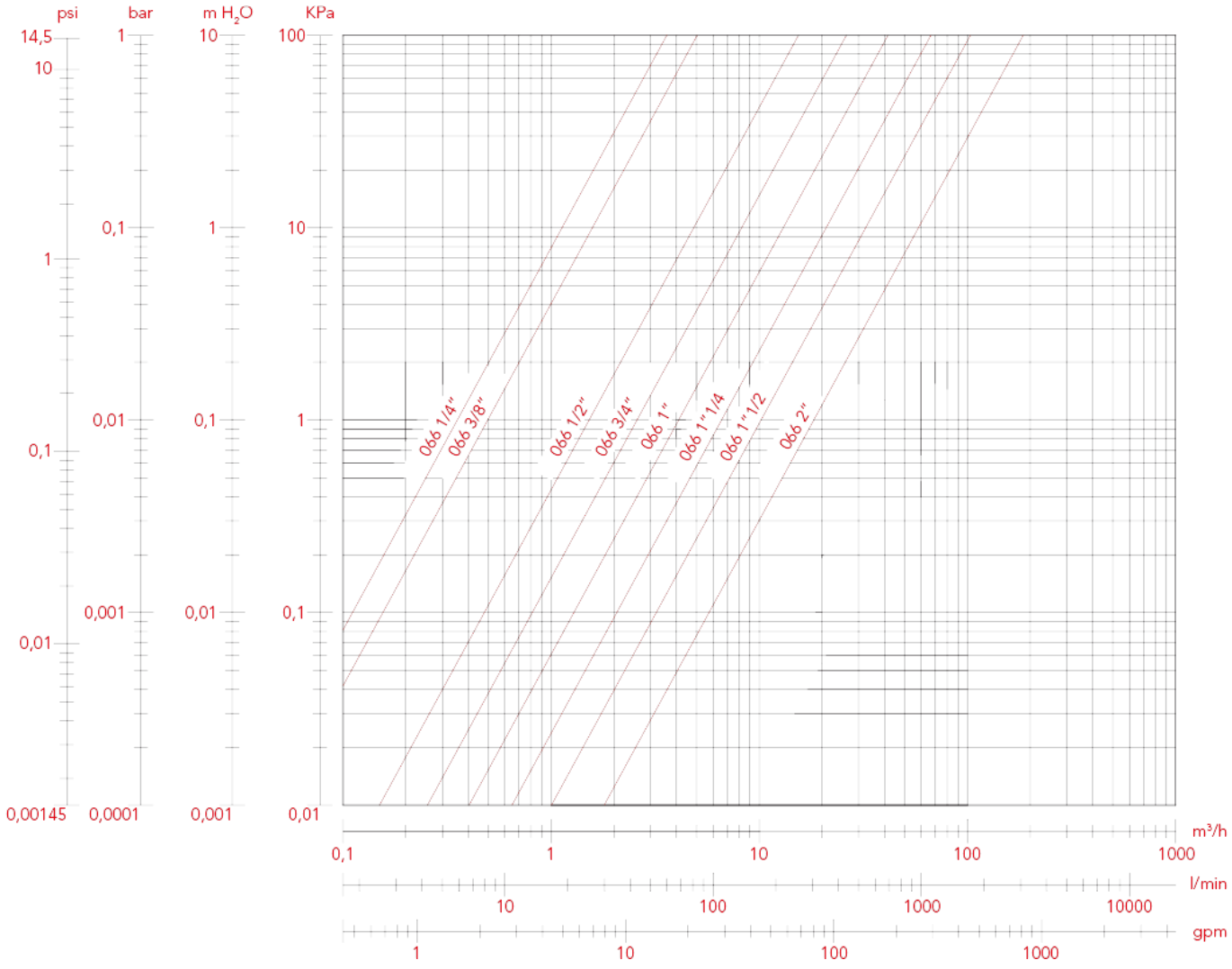
UPOZORENJA

- svako oštećenje ili uništenje bilo kojeg dijela ručnog kuglastog ventila zahtijeva zamjenu cijelog ventila; preinake bilo kojeg dijela ventila dovode do toga da ventil više ne ispunjava zahtjeve glede radnih svojstava propisane normom EN 331;
- osigurajte da ručni kuglasti ventil omogućuje protok primjeren njegovoj namjeni;
- sve instalacijske radove treba izvoditi u skladu s važećim lokalnim propisima i pravilima struke, ako postoje;
- nužno je pridržavati se uputa za ugradnju proizvođača ručnog kuglastog ventila i proizvođača uređaja, uključujući upute koje se odnose na pravilan položaj priključnog mjesta za ventil.

PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

DIJAGRAM GUBITKA (s vodom), veličina 1/4" kroz 2"

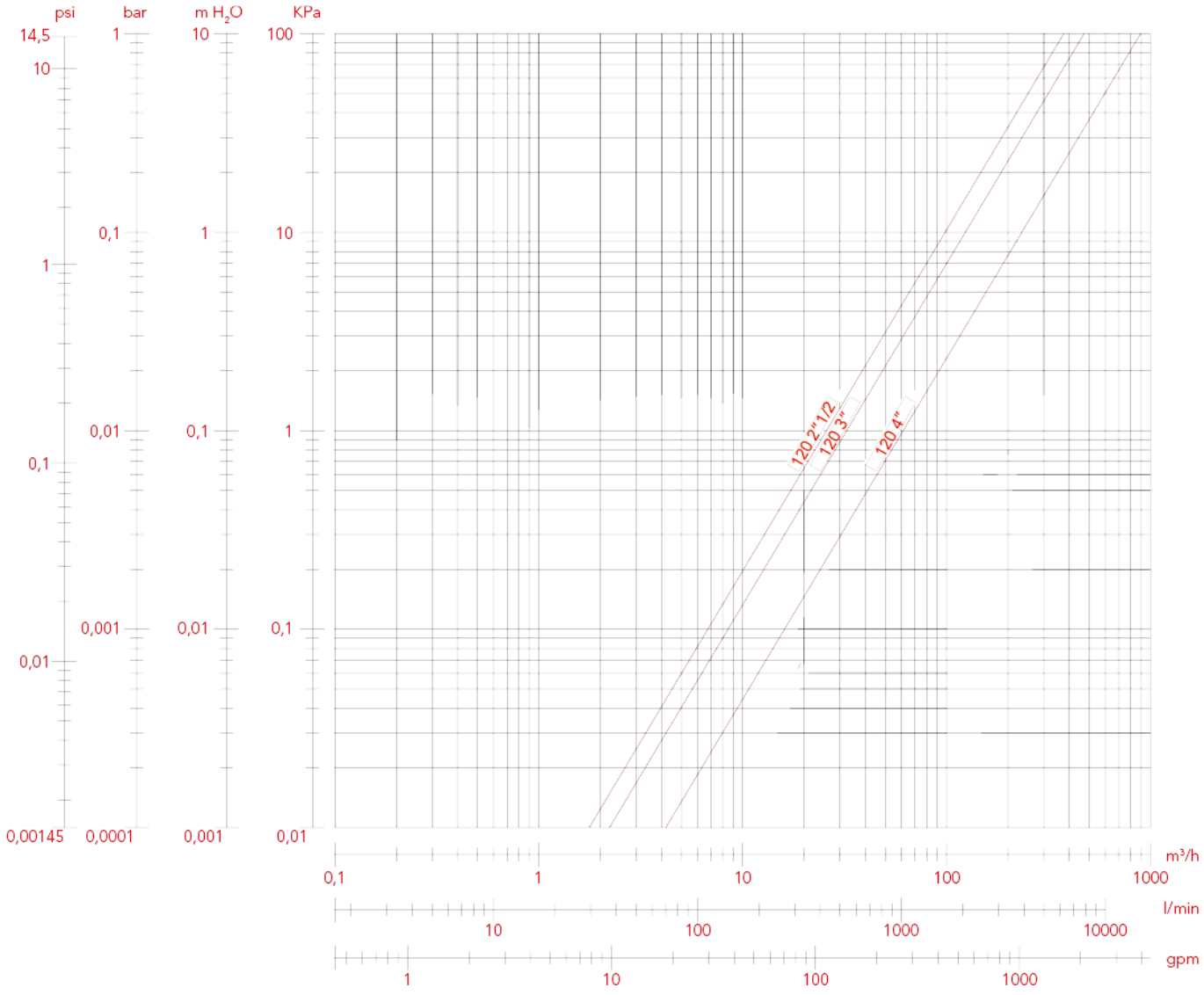
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	376	472	892



PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

DIAGRAM GUBITKA (s vodom), veličina 2"1/2 kroz 4"

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	376	472	892



PLINSKI KUGLASTI VENTIL S PUNIM PROTOKOM: LONDON

DIJAGRAM TLAK - TEMPERATURA

Vrijednosti prikazane padajućim linijama označavaju maksimalnu granicu primjene ventila.
Prikazane vrijednosti su približne.

